

# ПОКРЫТИЕ HIARC® REFLECT

## Сферы применения:

- Сэндвич-панели
- Фасадные кассеты
- Профилированные листы

Покрытие Hiarc® reflect разработано компанией Ruukki специально для фасадной продукции. Чаще всего оно применяется для сэндвич-панелей, фасадных кассет и профилированных листов. Покрытие Hiarc® reflect содержит особые пигменты, отражающее тепло солнечных лучей, которые позволяют поверхности нагреваться меньше, чем при защите обычными органическими покрытиями.

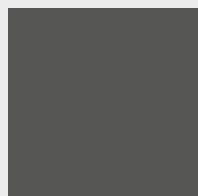
Это выгодное свойство наиболее выражено у темных цветов, для которых разница температур может достигать 20°C (стандарт ASTM E 1980). Например, в случае сэндвич-панелей улучшение контроля за поверхностной температурой позволяет уменьшить прогиб, увеличить длину пролета и улучшить воздухопроницаемость.

Компания Ruukki обладает длительным опытом в изготовлении органических покрытий, многие из которых были разработаны ее собственными специалистами. В процессе создания покрытия Hiarc® reflect мы внимательно наблюдали за тенденциями в строительной отрасли, а также прислушивались к нашим клиентам и конечным пользователям.

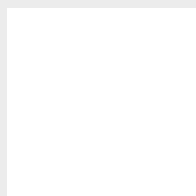
Благодаря научно-исследовательскому вкладу в разработку, покрытие Hiarc® reflect обладает всеми качествами, которые требуется от фасадного покрытия нового поколения: способностью отражать тепло солнечных лучей, которая повышает энергетическую эффективность, привлекательным внешним видом, длительным сроком службы и простотой в обслуживании.

Покрытие Hiarc® reflect от компании Ruukki изготавливается и испытывается в соответствии со стандартом EN 10169.

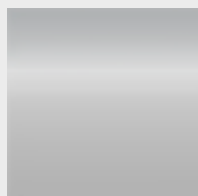
## Цвета и покрытия



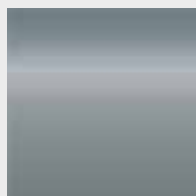
RR 23 Dark grey



RR 106 White



RR 40 Metallic silver



RR 41 Dark silver

## Свойства

Номинальная толщина покрытия	27 мкм
Краска лицевой стороны	20 мкм
Грунтовка	7 мкм
Структура покрытия	Структурированная
Номинальный глянец (Gardner 60°)	40
Максимальная рабочая температура	110°C
Минимальная рабочая температура	60°C
Минимальная температура при формовании	10°C
Минимальный радиус изгиба	2-кратная толщина листа
Стойкость к ультрафиолетовому излучению	Отличная (Ruv4)
Коррозионная стойкость	Очень хорошая (RC4)
Устойчивость к механическим повреждениям	Очень хорошая (>2500 г)
Устойчивость к химическому воздействию	Отличная

## Руководство

### Рекомендации по выбору для использования в строительстве

При выборе полимерного покрытия для строительных элементов и объектов важно принять во внимание запланированный срок эксплуатации здания, климатические условия окружающей среды и другие особые требования.

Эпоксидное покрытие оборотной стороны хорошо выдерживает формование. В стандарте EN 10169 не установлены требования к эпоксидному покрытию оборотной стороны. Когда краска, применяемая для верхнего слоя, также применяется для покрытия оборотной стороны, система покрытия соответствует данному стандарту.

### Обслуживание

В зависимости от климатических условий покрытие сохраняет эстетические свойства в течение 20–30 лет. Ремонтная покраска позволяет сохранять эстетический внешний вид изделия в течение многих десятилетий.

### Защита покрытия

Во время изготовления и монтажа конечных изделий следует быть осторожным, чтобы предотвратить повреждение покрытия. С целью защиты от царапин и загрязнения, на стальные листы с покрытием может наноситься удаляемая пленка.

### Маркировка

Для облегчения идентификации производителя и продукта на обратной стороне стали с полимерным покрытием Ruukki нанесена струйная маркировка.

## Защитные покрытия

### Покрытие оборотной стороны

Двухслойное покрытие оборотной стороны обычно используется в качестве покрытия для защиты отделочной краски в процессе нанесения полимерного покрытия и во время транспортировки, а также для уменьшения возможности образования белой ржавчины. Если при заказе нет иной договоренности, тип и цвет краски оборотной стороны выбираются производителем. Наиболее часто используемым покрытием оборотной стороны является эпоксидная краска серого цвета. Возможна также покраска стальных листов отделочной краской с обеих сторон.

Эпоксидное покрытие оборотной стороны хорошо выдерживает формование. В стандарте EN 10169 не установлены требования к эпоксидному покрытию оборотной стороны. Когда краска, применяемая для верхнего слоя, также применяется для покрытия оборотной стороны, система покрытия соответствует данному стандарту.

Технические свойства покрытия оборотной стороны	
Номинальная толщина покрытия, мкм	12
Грунтовка, мкм	5
Краска лицевой стороны, мкм	7
Макс. рабочая температура, °C	110
Мин. рабочая температура, °C	60
Мин. температура при формовании, °C	10
Мин. допустимый радиус изгиба:	5-кратная толщина листа

\* При отсутствии иной договоренности, стандартным цветом эпоксидного покрытия оборотной стороны является Ruukki RR013.

### Стандартные применения для покрытия оборотной стороны

Оборотная сторона обычно окрашивается для защиты внешней поверхности во время процесса нанесения полимерного покрытия и транспортировки, а также для уменьшения образования белой ржавчины. Адгезия отделочных красок к эпоксиду обычно хорошая, однако, например, при изготовлении сэндвич-панелей следует заранее убедиться в адгезии полиуретана или клея к эпоксидной поверхности. По согласованию, для последующей поверхностной обработки листы могут поставляться с двухсторонней эпоксидной окраской. В случае если к оборотной стороне предъявляются технические и эстетические требования, необходимо использовать краску, соответствующую применению по назначению.

**RUUKKI**

Офисы продаж металлопродукции в России:

Москва: +7 (495) 933 1102

Екатеринбург: +7 (343) 310 0371

Казань: +7 (843) 526 5598

Санкт-Петербург: +7 (812) 346 6948

Ростов-на-Дону: +7 (918) 599 1559

Офис продаж металлопродукции в Республике Беларусь:

Минск: +375 (29) 620 5720

Copyright © 2012 Rautaruukki Corporation. Все права защищены. Ruukki, Rautaruukki, Living. Working. Moving и названия продукции Ruukki являются торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками Rautaruukki Corporation.